

**DICHIARAZIONE SOSTITUTIVA DELL'ATTO DI NOTORIETÁ**

**(Art. 47 DPR 28 dicembre 2000, n. 445)**

**IN RIFERIMENTO AL CONFERIMENTO DI RIFIUTO DI ORIGINE  
DOMESTICA CON MEZZO DI SOCIETÁ TERZA O MEZZO PROPRIO  
IMMATRICOLATO A TRASPORTO COSE PRESSO IL CENTRO DI  
RACCOLTA COMUNALE DI URGNANO**

Io sottoscritto \_\_\_\_\_, residente nel comune di \_\_\_\_\_ in via/piazza \_\_\_\_\_, identificato con documento\* \_\_\_\_\_ numero \_\_\_\_\_ rilasciato da \_\_\_\_\_, consapevole delle sanzioni penali di cui sono passibile nel caso di dichiarazioni mendaci o non veritiere,

**DICHIARO**

- di essere in regola, alla data odierna, con i pagamenti della tariffa/tassa di igiene urbana:
- **di essere un privato cittadino** che utilizza un **mezzo di sua proprietà immatricolato a trasporto cose**, targato \_\_\_\_\_ per il trasporto dei seguenti rifiuti prodotti nella mia abitazione e sue pertinenze intestatario della TARI Sig./ra \_\_\_\_\_ codice tessera \_\_\_\_\_:
  - rifiuti ingombranti
  - legname
  - sfalci e potature
  - rifiuti da apparecchiature elettriche ed elettroniche (RAEE)
  - altro \_\_\_\_\_
- **di essere un privato cittadino** che utilizza un **mezzo di trasporto di proprietà della società** \_\_\_\_\_, targato \_\_\_\_\_ che l'ha concesso in uso temporaneo al sottoscritto, per il trasporto occasionale dei seguenti rifiuti prodotti nella mia abitazione e sue pertinenze intestatario della TARI Sig./ra \_\_\_\_\_ codice tessera \_\_\_\_\_:
  - rifiuti ingombranti
  - legname
  - sfalci e potature
  - rifiuti da apparecchiature elettriche ed elettroniche (RAEE)
  - altro \_\_\_\_\_

Firma del dichiarante

\_\_\_\_\_

data \_\_\_\_\_

\* specificare se carta d'identità o patente